**Module hydraulique de production d'eau chaude**

Le module hydraulique sera de type **HXHD** assemblé, testé en usine et préchargé en fluide frigorifique R134a. Il sera équipé d'un compresseur hermétique de type Swing offrant un très haut rendement énergétique.
Le compresseur limitera les surintensités au démarrage et permettra la variation de la puissance calorifique.
La technologie de la cascade Inverter R410A/R134A assurera une production d'eau chaude de 25 à 80°C.

Le module hydraulique sera sélectionné en fonction des besoins thermiques des locaux et des contraintes d'installation. Il sera doté en accessoires hydrauliques des éléments suivants:

* Organes de régulation
* Echangeurs à plaques
* Pompe à débit variable
* Filtre
* Soupape de sécurité
* Purgeur automatique
* Contrôleur de débit
* Manomètre

Le module sera placé au sol, à l'intérieur (local de type garage, cellier, ...) et ne sera pas exposé aux risques de gel (ne pas utiliser de glycol). L'habillage sera fait de tôle métallique grise.



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Référence** | **HXHD 125 A** | **HXHD 200 A** |
| Puissance calorifique nominale (kW) | 14,0 | 22,4 |
| Plage de fonctionnement chaud (°C) | + 25 ~ + 80°C | + 25 ~ + 80°C |
| Pression sonore\* chaud dB(A) | 38 à 43 | 45 à 46 |
| Puissance sonore chaud dB(A) | 55 | 60 |
| Dimensions (H x L x P) | 705 x 600 x 695 | 705 x 600 x 695 |
| Poids (kg)  | 92 | 147 |
| Couleur | Gris métallisé | Gris métallisé |
| Alimentation (V/Ph/Hz) | 220/1/50 | 220/1/50 |

*\* Mesures effectuées en chambre semi-anéchoïque : distance 1m de l'appareil et hauteur 1.5m du sol*