**Kit de raccordement de CTA sur le système VRV**

Le traitement d'air neuf se fera par le système VRV associé à une centrale de traitement d'air équipée d'une batterie à détente directe au R32 (ou R410A), permettant le rafraîchissement et le chauffage de l'air hygiénique amené dans les locaux.

L'installation complémentaire sera composée des éléments suivants faisant l'objet d'un descriptif détaillé ci-dessous:

·         Centrale de traitement d'air équipée d'une batterie à détente directe au R32 ou R410A.

·         Kit de boitier détendeurs

·         Boîtier de contrôle permettant, selon le choix, une régulation selon divers paramètres de température: soufflage, mélange , reprise, évaporation

1. **Kit boîtier détendeur**

La sélection du kit de boîtiers détendeurs se fera selon les caractéristiques de l'échangeur de la centrale de traitement d'air.  
Il est conçu pour être installé à l'intérieur ou à l'extérieur et peut être fixé sur un mur.

|  |  |
| --- | --- |
| **Référence** | **EKEXVA 50-500** |
| Puissance Echangeur de chaleur (kW) | 5 à 61 |
| Encombrement HxLxP (mm) | 401 x 215 x 78 |
| Poids de l’unité (kg) | 2,9 |
| Fluide frigorigène | R32 ou R410A |
| Niveau de Pression sonore dB(A) | 45 |
| Plage de fonctionnement (°CBS) | -20 / +52°C |

1. **Boîtier de contrôle**

La régulation se fera via un boîtier de contrôle interface entre le groupe de condensation et la centrale de traitement d'air.

|  |  |
| --- | --- |
| **Référence** | **EKEACB** |
| Type de contrôle | W/X/Y/Z/Z’ |
| Encombrement HxLxP (mm) | 400 x 300 x 150 |
| Poids de l’unité (kg) | 5,1 |
| Plage de fonctionnement (°CBS) | -10 / +40°C |
| Alimentation électrique (V/Ph/Hz) | 230 / 1 / 50 |

·         **Contrôle de type W:** régulation en fonction des températures de l'air soufflé ou repris avec un régulateur externe (CTA non DAIKIN) de type DCC, via 0-10V proportionnel.

·         **Contrôle de type X:** régulation en fonction des températures de l'air soufflé ou repris avec un régulateur de type DDC (type de régulation d’usine sur les CTA DAIKIN)

·         **Contrôle de type Y:** régulation en fonction de la température d'évaporation/condensation (contrôle indirect de la température ambiante) via un thermostat tiers et une télécommande Madoka DAIKIN

·         **Contrôle de type Z:** régulation en fonction de la température de reprise via une télécommande Madoka DAIKIN (application de type CTA Simple Flux 100% air repris). Possibilité pour un groupe VRV de comporter plusieurs kits DX ou de mixé avec des unités intérieurs VRV.

·         **Contrôle de type Z’:** régulation en fonction de la température de soufflage via une télécommande Madoka DAIKIN (CTA avec air neuf possible). Possibilité pour un groupe VRV de comporter plusieurs kits DX ou de mixé avec des unités intérieurs VRV.

**c) Circuit frigorifique et électrique du kit CTA**

Le raccordement entre le groupe VRV, le boîtier détendeur et l'évaporateur de la CTA sera effectué avec des liaisons cuivre de faible diamètre (qualité frigorifique) et isolées séparément.  
La longueur maximale entre le boîtier détendeur et la centrale de traitement d'air sera de 5m (si boitier non monté dans la CTA)  
Le boîtier de contrôle sera alimentée en monophasé 220/1/50. Il sera protégé par un disjoncteur différentiel de calibre adapté.  
Une liaison bus (série/parallèle) une paire, non polarisée, blindée assurera la communication entre le groupe de condensation et le boîtier de contrôle.  
Une liaison bus trois paires, non polarisée, blindée assurera la communication entre le boîtier de contrôle et le boîtier détendeur.